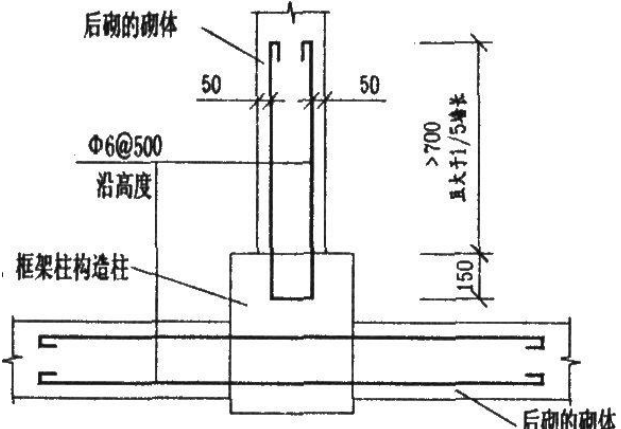


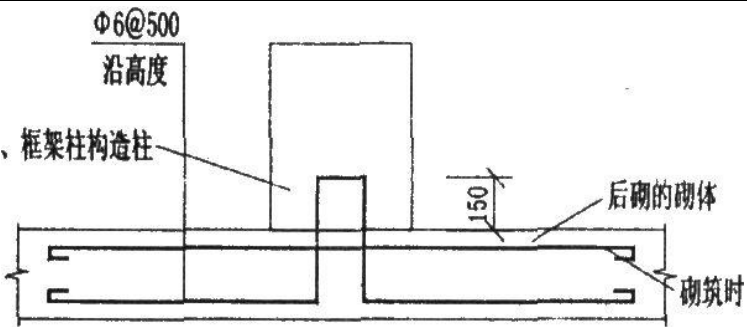
技术交底记录

工程名称		施工单位	
交底部位		工序名称	
交底提要：砌块砌筑的相关材料、机具准备、质量要求及施工工艺。			
交底内容： 砌块砌筑 一、材料准备 砌块、水泥、砂、掺合料、拉结钢筋、预埋件、木砖等。 二、主要机具 搅拌机、手推车、磅秤、外用电梯、砖笼、胶皮管、筛子、大铲、瓦刀、扁子、托线板、线坠、小白线、卷尺、铁水平尺、皮数杆、小水桶、砖夹子、扫帚等。 三、作业条件 1、完成室外及房心回填土，基础、主体工程结构验收完毕，并经有关部门验收合格。 2、弹好墙身线、轴线，根据现场砖的实际规格尺寸，再弹出门窗洞口位置线，经验线符合设计图纸的尺寸要求，办完预检手续。 3、立皮数杆：用 30mm*40mm 木料制作，皮数杆上门窗洞口、木砖、拉接筋、圈梁、过梁的尺寸标高。按标高立好皮数杆，皮数杆的间距 15m，转角处距墙皮或墙角 50mm 设置皮数杆。皮数杆应垂直、牢固、标高一致，经复核，办理预检手续。 4、根据最下面第一皮砖的标高，拉通线检查，如水平缝厚度超过 20mm，用细石混凝土找平，不得用水泥砂浆找平或砍砖包合子找平。 5、砂浆由实验室做配合比试配，准备好试模。 四、操作工艺 1、墙体放线、砌块浇水——制备砂浆——砌块排列——铺砂浆——砌块就位——校正——竖缝灌砂浆——勒缝 2、墙体放线：砌体施工前，应将基础面或楼层结构面按标高找平，依据砌筑图放出第一皮砌块的轴线、砌体边线和洞口线。 3、拌制砌筑砂浆：现场采用砂浆搅拌机拌合砂浆，严格按照配合比配制。 4、砂浆配合比用重量比，计量精度为：水泥±2%，砂及掺合料±5%。			

技术交底记录

工程名称		施工单位	
交底部位		工序名称	
交底提要：砌块砌筑的相关材料、机具准备、质量要求及施工工艺。			
5、砂浆的抽样频率应符合下列规定： (1) 每一工作班每台搅拌机取样不得少于一组； (2) 每一楼层的每一分项工程取样不得少于一组； (3) 每一楼层或 250m³ 砌体中同强度等级和品种的砂浆取样不得少于一组； (4) 每组 6 块，砂浆材料、配比变动时，应重新制作试块。 6、搅拌机投料顺序：砂—水泥—掺合料—水。搅拌均匀后，再加入水搅拌均匀。 7、砌块排列：按砌块排列图在砌体线范围内分块定尺、划线，排列砌块的方法和要求如下： 砌块排列上、下皮应错缝搭砌，搭砌长度为砌块的 1/2，不得小于砌块高度的 1 / 3，也不应小于 150mm，如果搭错缝长度满足不了规定的搭接要求，应根据砌体构造设计规定采取压砌钢筋网片的措施。 外墙转角及纵横墙交接处，应将砌块分皮咬槎，交错搭砌。 砌块就位与校正：砌块砌筑前一天进行浇水湿润，冲去浮尘，清除砌块表面的杂物后方可吊、运就位。砌筑就位应先远后近、先下后上、先外后内；每层开始时，应从转角处或定位砌块处开始；应吊砌一皮、校正一皮，墙皮拉线控制砌体标高和墙面平整度。 8、砌筑墙体要同时砌起，不得留斜槎。每天砌筑高度不超过 1.8 米。 9、转角及交接处同时砌筑，不得留直槎，斜槎高不大于 1.2 米。 			

技术交底记录

工程名称		施工单位	
交底部位		工序名称	
交底提要：砌块砌筑的相关材料、机具准备、质量要求及施工工艺。			
 砌块砌筑拉结筋节点示意图 五、质量要求 1、主控项目 (1)小砌块强度等级符合设计要求。检查和验收：检查出厂合格证、试验报告、批量，符合设计要求为合格。 (2)砂浆强度等级符合设计要求，要有配合比报告，计量配制，在试块强度未出来之前，先将试块编号填写，出来后核对。并在分项工程中，按批进行评定，符合要求为合格。 (3)墙体转角处和纵横墙交接处应同时砌筑。临时间断处应砌成斜槎，斜槎水平投影长度不应小于高度的 2 / 3。 (4)水平灰缝的砂浆饱满度不低于 90%，按净面积计算。 (5)竖向灰缝不低于 80%，竖缝凹槽填满砂浆，不出现瞎缝或透缝。 (6)轴线位置偏移 10mm，检查全部承重墙，不大于 10mm。 (7)层高垂直度。选质量较差的抽查，不少于 6 处，不大于 5mm。 2、一般项目 (1)水平灰缝厚度和竖向灰缝宽度，宜为 10mm，以 8~12mm 为限。每个检验批不少于 3 处，用尺量小砌块 5 皮高度的砌体，检查 2mm 砌体长度的竖向灰缝折算。 (2)基础顶面和楼面标高，±15mm，用水平仪和尺检测。 (3)表面平整度，清水墙 5mm，混水墙 8mm，用 2 米靠尺及塞尺测量。			

技术交底记录

工程名称		施工单位	
交底部位		工序名称	
交底提要：砌块砌筑的相关材料、机具准备、质量要求及施工工艺。			
(4) 门窗洞口高宽(后塞口)±5mm，尺量检查。 (5) 窗口偏移 20mm，吊线或经纬仪检查。 (6) 水平灰缝平直度，清水墙：7mm，混水墙：10mm。 如果验收清水墙，其表面平整度为 5mm；水平灰缝平直度为 7mm；并增加项目清水墙游丁走缝偏差为 20mm。各项目 80%检测点应满足要求，其余 20%点可超过允许值，但不得超过其值的 15%，既为合格，否则返工处理。 六、成品保护措施 1、砌体材料运输、装卸过程中严禁抛掷和倾倒。进场后，要按品种、规格分别堆放整齐，作好标识，堆放高度不能超过 2m。 2、砌体墙上不得放脚手架排木，防止发生事故。 3、砌体在墙上支撑圈梁模板时，防止撞动最上一皮砖。 4、支完模板后，保持模内清洁，防止掉入砖头、石子、木屑等到杂物。 5、墙体的拉结钢筋、框架结构柱预留锚固筋、及各种预埋件、各种预埋管线等，均要注意保护，严禁任意拆改或损坏。 6、砂浆稠度要适宜，砌砖操作、浇筑过梁、构造柱砼时要防止砂浆流淌污染墙面。 7、在吊放操作平台脚手架或安装模板、搬运材料时，防止碰撞已砌筑完成的墙体。 8、预留有孔洞的墙面，要用与原墙相同规格和色泽的砖嵌砌严密，不留痕迹。 9、垂直运输的外用电梯进料口周围，用塑料纺织布或木板等遮盖、保持墙面清洁。 10、冬季施工收工时，要覆盖砌体，以防砌体冻结。 七、安全注意事项 1、墙身砌体高度超过地坪 1.2m 以上，必须及时搭设好脚手架，不准用不稳定的工具或物体在脚手板面上垫高工作。高处操作时要挂好安全带，安全带挂靠地点牢固。 2、垂直运输的吊笼、滑车、绳索、刹车等，必须满足荷载要求，吊运时不得超荷，使用过程中要经常检查，若发现不符合规定者，要及时修理或更换。 3、停放搅拌机械的基础要坚实平整，防止地面下沉，造成机械倾侧。			

技术交底记录

工程名称		施工单位			
交底部位		工序名称			
交底提要：砌块砌筑的相关材料、机具准备、质量要求及施工工艺。					
4、进入施工现场，要正确穿戴安全防护用品。 5、施工现场严禁吸烟，不得酒后作业。 6、从砖垛上取砖时，先取高处后取低处，防止垛倒砸人。 八、环保措施 1、砌筑砂浆不得遗撒污染作业面。 2、施工垃圾应每天清理，堆放在指定的地点。 3、现场的砂石料要用帆布覆盖，水泥棚应维护严密。					
项目（专业） 技术负责人		交底人		接受交底人	